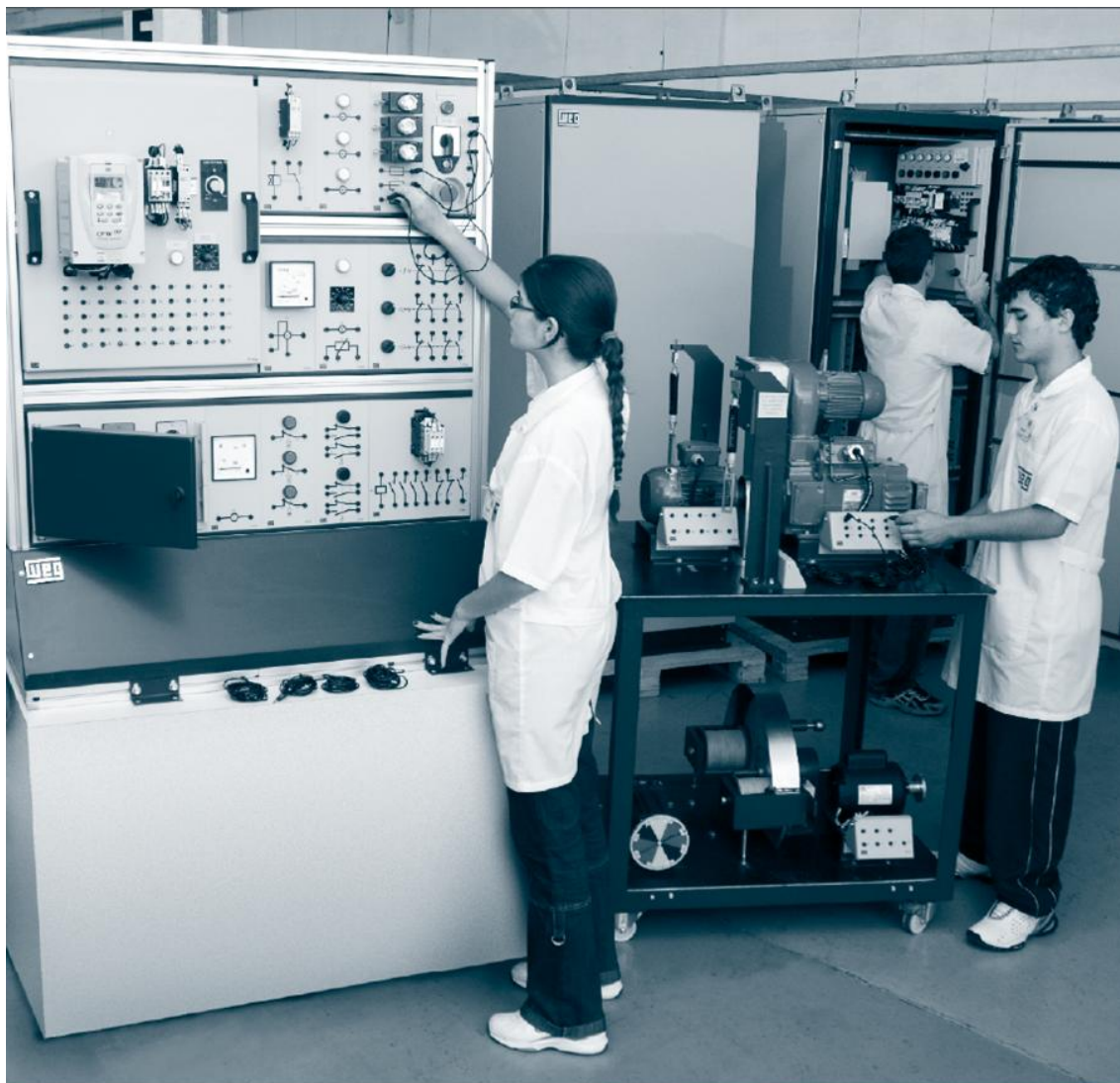


WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
CENTRO DE TREINAMENTO DE CLIENTES - CTC



MANUAL DA BANCADA PRINCIPAL



CENTRO DE TREINAMENTO DE CLIENTES - CTC

MANUAL DA BANCADA PRINCIPAL

JARAGUÁ DO SUL – SC



11339470.01/122009
Sujeito a alterações sem aviso prévio.

*“Se faltam máquinas, você pode comprá-las;
se não há dinheiro, você toma emprestado;
mas homens você não pode comprar nem pedir emprestado;
“e homens motivados por uma idéia são à base do êxito.”*

Eggon João da Silva.

SUMÁRIO

INTRODUÇÃO	5
INFORMAÇÕES IMPORTANTES	6
1 CONHECENDO A BANCADA	7
2 CONEXÕES BÁSICAS	9
3 ALIMENTAÇÃO DOS POSTOS DE TRABALHO	10

INTRODUÇÃO

O que a WEG espera é que com o uso deste material seja possível tirar o máximo de proveito da bancada didática. Neste manual encontram-se roteiros que facilitam a instalação e utilização da bancada principal. Aqui se têm, também, informações sobre a mesa de suporte e armazenagem de motores permitindo um completo instrumento didático. A intenção é permitir ao usuário o conforto de trazer aos alunos uma capacitação técnica eficiente e com o enriquecimento prático.

INFORMAÇÕES IMPORTANTES

Para melhor instalação e utilização da bancada, alguns pontos devem ser observados:

- A instalação e alimentação da bancada, bem como o fornecimento de cabos e tomada, é de responsabilidade do usuário;
- A bancada deve ser colocada sobre uma superfície estável;
- Ao instalar a bancada, certificar-se que o disjuntor de alimentação esteja desligado;
- A seção mínima do condutor a ser utilizado na instalação deve ser de 2,5mm²;
- Observe o nível de tensão disponível e realize a alimentação nos bornes correspondentes (ver detalhe “B” – fig. 2);
- Nunca alimente a bancada enquanto os alunos estiverem montando alguma tarefa. Somente energize ao término da montagem, após supervisionar a instalação realizada.
- Não utilize qualquer objeto rígido na superfície do equipamento que possa danificar a pintura;
- Tenha cuidado para não atingir a superfície da bancada com inseticidas, solventes, tinner ou outras substâncias voláteis (estes produtos podem degradar a qualidade da tinta na superfície);
- Para limpeza da superfície utilize um pano limpo e macio, levemente umedecido com água limpa. Ao realizar a limpeza certifique-se de que a bancada encontra-se desenergizada.

1 CONHECENDO A BANCADA

A bancada principal é um equipamento didático modular fabricado em estrutura de alumínio constituído por dois postos de trabalho que servirão de base para utilização de qualquer um dos kits disponíveis (eletrotécnica, medidas elétricas, simulador de defeitos, controle de velocidade de motores CA, controle de velocidade de motores CC, partida estática soft-starter, controlador lógico programável – CLP ou servoacionamento).

Possui uma régua para entrada dos cabos de alimentação, uma tomada (220V, 250W) para ligação de cargas auxiliares, um disjuntor para proteção termomagnética e um interruptor diferencial.

Cada posto de trabalho conta com uma seccionadora com chave e um botão de parada em emergência.

Características técnicas:

- Tensão de Alimentação: 220, 380 ou 440 Vca (trifásico);
- Classe de Tensão: 600 Vca;
- Tensão Fornecida a cada Posto de Trabalho: 220 Vca;
- Freqüência: 60Hz;
- Dimensões Aproximadas: A x L x P (1290 x 1050 x 500 mm).

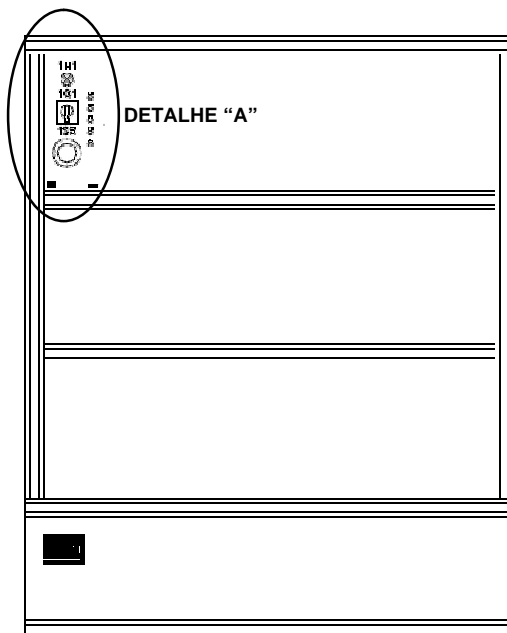


Fig. 1 – Vista de um posto de trabalho

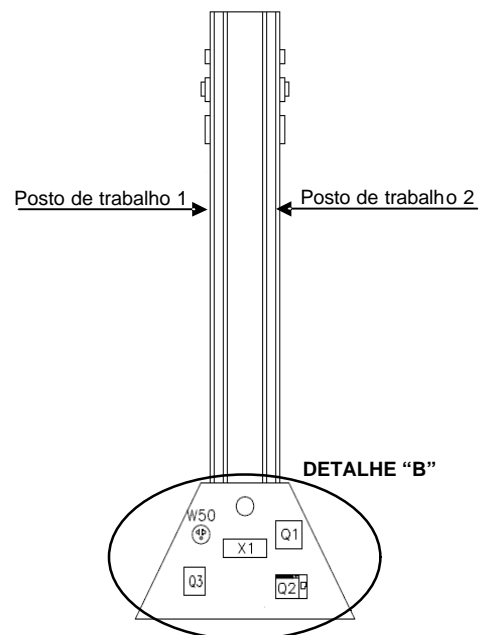
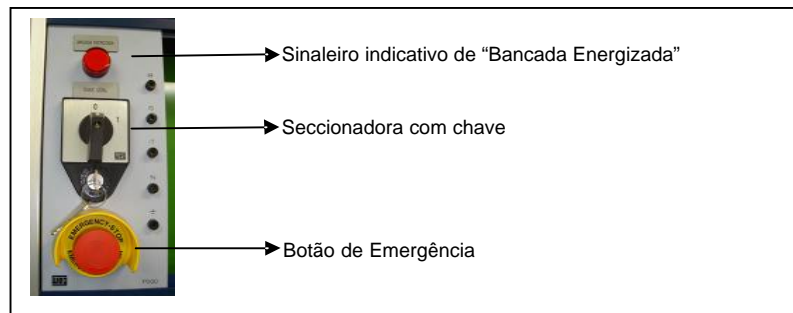
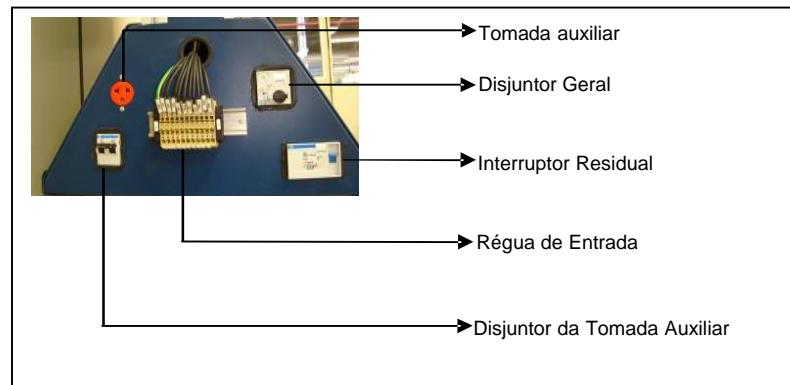


Fig. 2 – Vista lateral da bancada

- **DETALHE “A”**



- **DETALHE “B”**



Obs.: Para a instalação da bancada principal, faz -se necessário uma mesa nivelada para servir de apoio e, também, oferecer conforto para a realização das tarefas práticas

2 CONEXÕES BÁSICAS

A bancada didática eletrotécnica industrial pode ser alimentada por redes trifásicas de 220V, 380V ou 440V.

Para isso, possui uma régua de bornes identificada, onde devem ser conectadas as três fases da alimentação (R, S, T), o cabo neutro e o condutor terra.

Os bornes utilizados obedecem à identificação indicada na tabela abaixo:

Tensão disponível em rede	Bornes a serem utilizados
220V	R2, S2 e T2
380V	R3, S3 e T3
440V	R4, S4 e T4
Neutro	N
Terra	⏚

Na figura 3, por exemplo, a régua é utilizada para alimentação da bancada numa rede 380 v.

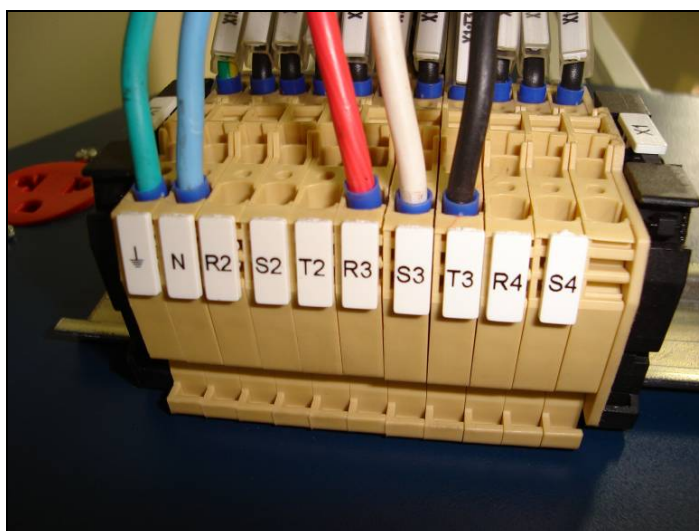


Fig. 3 – Régua de Bornes da Bancada Principal

A instalação até este ponto de entrada da bancada é de responsabilidade do usuário. Recomendam-se condutores de seção mínima de 2,5 mm² na entrada.

3 ALIMENTAÇÃO DOS POSTOS DE TRABALHO

Para efeitos de segurança, cada posto de trabalho possui uma botoeira de emergência e alimentação por seccionadora com chave que dá ao professor o controle sobre a alimentação da tarefa realizada.

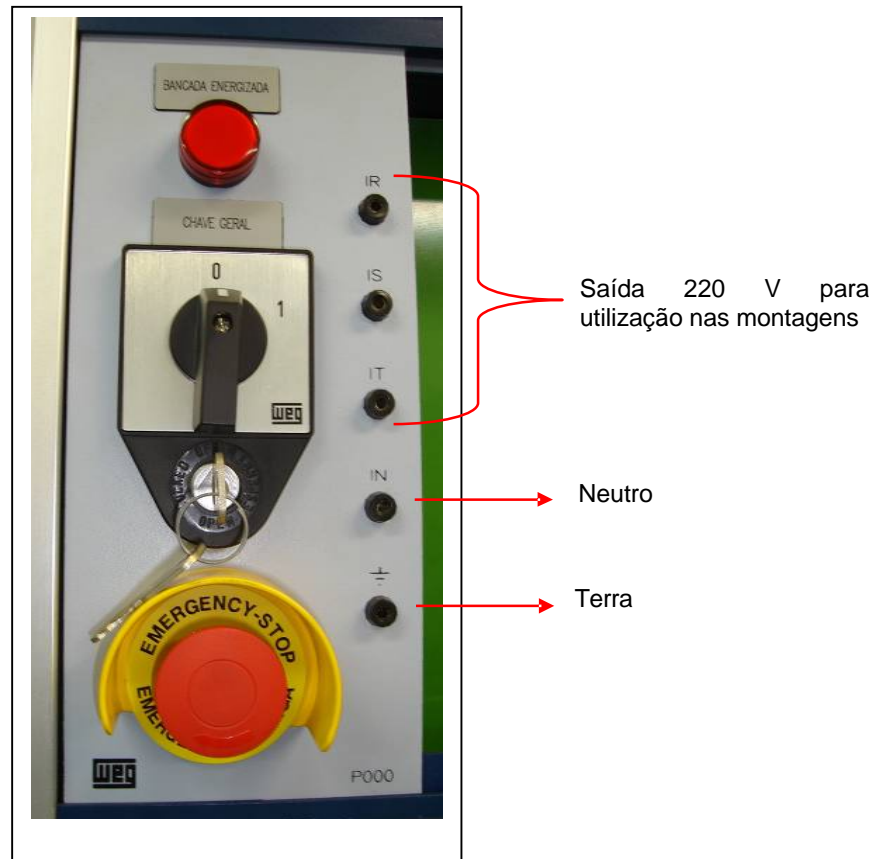


Fig. 4 – Alimentação do posto de trabalho